

MasterTop P 603

Primaire bi-composant à base de résine époxy, sans solvant (Total Solid) pour application sur béton et sur les ponts selon ZTV-ING partie 7 (TL/TP-BEL-EP).

Description

Le MasterTop P 603 est un primaire bi-composant à base de résine époxy à faible viscosité, à base non solvantée (Total Solid), pour utilisation sur les ponts.

Domaines d'application

Le MasterTop P 603 est utilisé comme couche de primaire et d'égalisation fine sur les supports en béton et en ciment. Il est certifié pour l'étanchéité des ponts sous des membranes bitumineuses appliquées à chaud selon la norme TL/TP-BEL-EP du ZTV-ING, partie 7, y-compris l'application sur du béton jeune.

Caractéristiques et avantages

- facile à mettre en œuvre
- faible viscosité
- excellentes propriétés mécaniques
- obturation des pores et des capillaires
- résistance temporaire à la température
 - même en cas d'exposition à une flamme nue
- tolérance à l'humidité
- application sur le béton jeune
- application avec une humidité résiduelle élevée
- protection du béton frais

La préparation du support

Les surfaces à revêtir (neuves ou anciennes) doivent être solides, sèches, finement rugueuses et avoir une bonne capacité de charge. Elles doivent être exemptes de laitance de ciment, de couches de colle, de pièces détachées et friables et de substances ayant un effet séparateur telles que l'huile, la graisse, ainsi que les résidus d'abrasion de pneus ou de caoutchouc, ou de peinture ou similaires. La préparation de la surface par grenailage, jet d'eau à haute ou ultra-haute pression, fraisage ou ponçage abrasif de la surface (y compris le post-traitement nécessaire) est généralement obligatoire. Après la préparation de la surface, la résistance à l'arrachement du support doit être d'au moins 1.5 N/mm² (vérification par exemple avec l'appareil Herion, vitesse de traction 100 N/s).

Le support doit être sec selon les définitions du ZTV-ING en fonction de la qualité du béton. Le taux d'humidité du béton ne doit pas dépasser 4 % pour les bétons de qualité

C30/C37 et 3 % pour les bétons de qualité C35/45 (vérification par exemple à l'aide du dispositif CM). Pour un taux d'humidité du béton > 6 % et/ou du béton jeune, veuillez contacter notre service technique.

La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C à celle du point de rosée.

Mise en œuvre

Le MasterTop P 603 est fourni dans le bon rapport de mélange entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Lors du mélange des composants, il convient de respecter les points suivants: la température des deux composants doit être comprise entre 15 et 25 °C pendant le processus de mélange. Versez d'abord le composant B (durcisseur) dans le récipient du composant A (résine). Veillez à ce que le composant B soit complètement utilisé. **NE PAS MÉLANGER À LA MAIN!** Pour obtenir une consistance homogène et un mélange intensif, les deux composants doivent être soigneusement mélangés à l'aide d'un brasseur à rotation lente (environ 300 tr/min) pendant au moins 3 minutes. Les résidus de mélange du produit du fond et des bords du récipient doivent également être mélangés. Maintenez les pales de mélangeur immergées pour éviter la formation de bulles d'air. Après avoir bien mélangé, transvaser dans un deuxième récipient propre et mélanger à nouveau pendant environ 1 minute. Attention: **NE PAS APPLIQUER DIRECTEMENT LE PRODUIT PROVENANT DU BIDON D'ORIGINE!**

L'application de primaires et de mortiers d'égalisation se fait à des températures constantes ou descendantes pour minimiser le risque de formation de bulles d'air en raison de l'échauffement de l'air occlus dans le support.

Une fois mélangé, le Master Top P 603 est appliqué sur le support préparé à l'aide d'un racloir en caoutchouc. Après un temps d'attente de 10 minutes, repasser par-dessus avec un rouleau adapté (longueur des poils environ 10 mm). Pour améliorer l'adhérence, le primaire est saupoudré de sable de quartz séché au four d'une granulométrie de 0.3 à 0.8 mm.

En plus de la température ambiante, la température du support est d'une importance décisive pour l'application des

MasterTop P 603

Primaire bi-composant à base de résine époxy, sans solvant (Total Solid) pour application sur béton et sur les ponts selon ZTV-ING partie 7 (TL/TP-BEL-EP).

résines réactives. À basse température, les réactions chimiques sont généralement retardées, ce qui allonge également les temps d'application, de recouvrement et d'accessibilité piétonne. En même temps, la consommation par unité de surface peut augmenter en raison de l'augmentation de la viscosité. À haute température, les réactions chimiques sont accélérées de sorte que les temps mentionnés ci-dessus sont raccourcis en conséquence.

Pour un durcissement complet du MasterTop P 603, la température moyenne du support ne doit pas descendre en dessous de celle indiquée ci-après, dans le tableau des données techniques. Néanmoins, il doit être protégé de l'exposition directe à l'eau pendant environ 24 heures (à 20 °C) après l'application. Pendant ce temps, l'exposition à l'eau peut provoquer une décoloration blanche (formation de carbamate) ou un effet collant qui influence l'adhérence de la couche suivante et qui peut donc nécessiter son élimination.

Consommation

Comme primer sous des étanchéités de ponts, par exemple sous des revêtements bitumineux, qui sont appliqués conformément à TL/TP-BEL-EP selon ZTV-ING partie 7, le MasterTop P 603 doit être appliqué en 2 opérations.

- | | |
|---|--------------------------------|
| 1. MasterTop P 603 | au moins 0.5 kg/m ² |
| Saupoudrage avec sable de quartz (environ 0.7 – 1.2 mm) | au moins 1.0 kg/m ² |
| 2. MasterTop P 603 | au moins 0.6 kg/m ² |

Pour les autres applications, la consommation du MasterTop P 603 est comprise entre 0.3 et 0.5 kg/m², selon la nature et la porosité du support. Pour les supports très poreux, une seconde application de 0.2 à 0.4 kg/m² est recommandée. Cette deuxième couche augmente la protection contre l'humidité ascendante. La couche de fond encore humide est saupoudrée d'environ 1 kg/m² de sable de quartz séché au four d'une granulométrie de 0.3 à 0.8 mm. Pour une application sur des surfaces directement en contact avec le terrain et lors d'une humidité résiduelle accrue, veuillez contacter notre service technique.

Les consommations mentionnées ci-dessus sont des valeurs indicatives. Celles-ci peuvent être plus élevées en présence de surfaces très poreuses et rugueuses.

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec le MasterTop CLN 44 ou avec de l'isopropanol.

Conditionnement

MasterTop P 603 est fourni en kit de travail de 16.8 kg ou en composants individuels dans des fûts de 210 kg de composant A et 168 kg de composant B.

Couleur

Incolore, transparent.

Conditions de stockage

Les emballages bien fermés doivent être stockés dans un endroit sec et à une température comprise entre 15 et 25 °C. Évitez la lumière directe du soleil et les températures inférieures aux limites spécifiées (risque de cristallisation). Veuillez respecter les informations relatives à la durée de conservation figurant sur le l'emballage.

GISCODE

Allemagne: Système d'information sur les substances dangereuses Coopératives professionnelles dans le secteur de la construction: GISCODE RE 30

Règlement de l'ue 2004/42 (directive deco-paint)

Le produit est conforme à la directive européenne 2004/42/CE et contient moins que la limite maximale de COV (statut 2, 2010) selon la directive européenne 2004/42, cette limite supérieure pour les produits de la catégorie IIA/j type sb est de 500 g/l (limite: statut 2, 2010). La teneur en COV du MasterTop P 603 est < 500 g/l (produit appliqué).

Comportement physiologique/mesures de protection

Lorsqu'il est durci, MasterTop P 603 est physiquement inoffensif. Les mesures de protection suivantes sont nécessaires lors de l'application du matériau: porter des gants et des lunettes de protection. Ne pas manger, fumer ou manipuler une flamme nue pendant la transformation!

Les instructions de manipulation des résines époxy des coopératives du bâtiment et du génie civil dans l'industrie du bâtiment 10/94 et les directives pour la prévention des accidents par incendie et explosion ainsi que des maladies pro-

MasterTop P 603

Primaire bi-composant à base de résine époxy, sans solvant (Total Solid) pour application sur béton et sur les ponts selon ZTV-ING partie 7 (TL/TP-BEL-EP).

professionnelles lors de l'utilisation de résines synthétiques à deux composants SUVA 1854.d. sont applicables. Vous trouverez des informations sur les dangers particuliers et

des conseils de sécurité dans les fiches de sécurité, ainsi que des informations sur le transport et l'élimination.

Données techniques

Rapports de mélange			Poids	100 : 40
Densité	Composant A	à 20 °C	g/cm ³	1.12
	Composant B		g/cm ³	1.038
	mélange		g/cm ³	1.10
Viscosité	Composant A	à 20 °C	mPas	700
	Composant B		mPas	2100
	mélange		mPas	620
Temps d'application/emballage 25 kg		à 12 °C	min	60
		à 23 °C	min	21
		à 30 °C	min	10
Praticabilité		à 8 °C	h	min. 20
			d	max. 2
		à 23 °C	h	min. 8
			d	max. 1
		à 30 °C	h	min. 6
			d	max. 16
Durcissement complet		à 8 °C	d	5
		à 23 °C	d	3
		à 30 °C	d	2
Température de l'objet et de l'application			°C	min. 8
			°C	max. 30
Humidité relative de l'air maximale		à 10 °C	%	75
		à > 23 °C	%	85
Après durcissement				
Dureté Shore-D				85
Température de vitrification		après 28 jours	°C	54

Note: Les valeurs dans les tableaux ci-dessus sont indicatives et ne sont pas destinées à l'élaborations de spécifications.


Membre du:



MasterTop P 603


Primaire bi-composant à base de résine époxy, sans solvant (Total Solid) pour application sur béton et sur les ponts selon ZTV-ING partie 7 (TL/TP-BEL-EP).

Marquage CE selon la norme EN 1504-2

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
19	
160302	
EN 1504-2: 2004	
EN 1504-2: ZA. 1f	
Produit de protection de surface – Revêtement	
Rétrécissement linéaire	NPD
Résistance à la compression	NPD
Capacité de diffusion de la vapeur d'eau	NPD
Absorption capillaire de l'eau et perméabilité à l'eau	NPD
Compatibilité avec les chocs thermiques sous l'influence des sels de déverglaçage	NPD
Résistance à une forte attaque chimique	Adopté
Résistance à l'arrachement	≥ 3.0 N/mm ²
Comportement au feu	Efl
Vieillessement artificiel	réussi

NPD = aucune performance déterminée = valeur caractéristique non déterminée Puissance dans le système mesurée avec le **MasterTop P 603**

Marquage CE selon la norme EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
19	
160301	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B3.0	
Mortier de chape en résine synthétique pour l'intérieur	
Comportement au feu	Efl
Emission de substances corrosives	sR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	NPD
Résistance à la traction par adhérence	> B 3.0
Résistance aux chocs	NPD
Isolation contre les bruits d'impact	NPD
Absorption acoustique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance aux produits chimiques	NPD

NPD = aucune performance déterminée = valeur caractéristique non déterminée Puissance dans le système mesurée avec le **MasterTop P 603**

PCI Bauprodukte AG • Master Builders Solutions

Im Schachen • 5113 Holderbank • T +41 27 327 65 87 • F +41 58 958 32 55
 info-as.ch@mbcc-group.com • www.master-builders-solutions.ch

Avis juridique

Les informations contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et expériences actuelles. Elles ne dispensent pas l'entrepreneur d'effectuer ses propres tests et essais en raison du large éventail d'influences possibles lors de la transformation et de l'utilisation de notre produit. Nos informations ne permettent pas de garantir des propriétés spécifiques ou l'adéquation du produit à une application spécifique. Toutes les descriptions, données, poids, etc. contenus dans le présent document sont susceptibles d'être modifiés sans préavis et ne représentent pas la qualité du produit convenue contractuellement. Les recommandations qui s'écartent des informations contenues dans les fiches techniques ne sont contraignantes que si elles sont confirmées par écrit par nos soins. Les éventuels droits de propriété industrielle ainsi que les lois et règlements en vigueur vis-à-vis des tiers doivent être respectés par le destinataire de notre produit sous sa propre responsabilité. La mention des noms commerciaux d'autres entreprises n'est pas une recommandation et n'exclut pas l'utilisation d'autres produits similaires. La dernière version de la fiche technique du produit s'applique. Elle peut être demandée auprès de nous ou téléchargée sur www.master-builders-solutions.ch.

® = marque commerciale déposée des sociétés du Groupe MBCC dans plusieurs pays